



C+F Bíró Kft.

Angyalföldön az Angyalföldi úton

Tel/Fax: 340-84-76, 340-84-56; e-mail: info@weller.hu; www.weller.hu

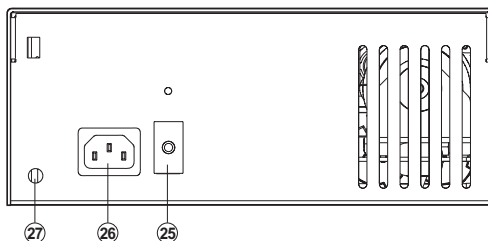
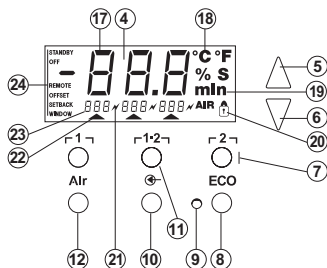
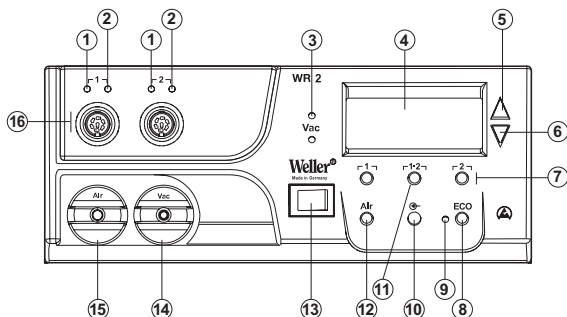
**Weller WR 2000D Kiforrasztó állomás
(230V/300W)**



WR 2

Készülék áttekintése

- 1 Csatornaválasztó LED
- 2 Optikai szabályozóellenőrző LED
- 3 Vákuum LED
- 4 Kijelző
- 5 UP gomb
- 6 DOWN gomb
- 7 Csatornaválasztó-/
hőmérsékletgombok
1, 2
- 8 ECO
- 9 Állapotkijelző LED
ECO
- 10 Speciális gomb
- 11 Hőmérsékletgomb 1, 2
csatornaválasztás
- 12 Forrólevegő beállítógomb
(Air)
- 13 Hálózati kapcsolót
- 14 Vákuum csatlakozás (Vac)
- 15 Forrólevegő csatlakozás (Air)
- 16 Forrasztószerszám csatorna
csatlakozóhüvelyei
1, 2
- 17 Hőmérséklet-kijelzés
- 18 Hőmérséklet-szimbólum
- 19 Időfunkciók
- 20 Reteszelés
- 21 Optikai szabályozóellenőrző
- 22 Csatornaválasztás kijelző
- 23 Rögzített hőmérséklet-kijelző
- 24 Különleges funkciók kijelző
- 25 Hálózati biztosíték
- 26 Hálózati csatlakozás
- 27 Potenciálkiegyenlítő hüvely



Tartalom

1 A jelen útmutatóhoz	3
2 A biztonságról	4
3 Szállítási terjedelem.....	4
4 A készülék leírása.....	5
5 A készülék üzembe vétele	7
6 A készülék kezelése	8
7 Különleges funkciók.....	10
8 Visszaállítás a gyári beállításokra.....	18
9 WR 2 ápolása és karbantartása	18
10 Hibaüzenetek és hibaelhárítás	19
11 Tartozék	20
12 Ártalmatlanítás	20
13 Garancia	20

1 A jelen útmutatóhoz

Köszönjük azt a bizalmat, amelyet a Weller WR 2 megvásárlásával velünk szemben tanúsított. A gyártás során a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, amelyek biztosítják a készülék kifogástalan működését.

Jelen útmutató fontos információkat tartalmaz, a WR 2 javítóállomás biztonságos és szakszerű üzembe helyezéséről, kezeléséről, karbantartásáról és az egyszerű hibák önálló elhárításáról.

- ▷ A WR 2 javítóállomás üzembe vétele és a vele végzett munka megkezdése előtt olvassa végig a kezelési útmutatót és a mellékelt biztonsági utasításokat.
- ▷ Úgy őrizze ezt az útmutatót, hogy az minden felhasználó számára hozzáférhető legyen.

1.1 Figyelembe vett irányelvek

A Weller WR 2 mikroprocesszorral vezérelt javítóállomás megfelel az EG típusmegfelelőségi nyilatkozat adatainak a 89/336/EGK és 2006/95/EG.

1.2 Az útmutatóval együtt érvényes dokumentumok

- A WR 2 javítóállomás kezelési útmutatója
- Kísérőfüzet a biztonsági tudnivalókról a jelen útmutatóhoz

2 A biztonságról

A WR 2 javítóállomás a technika jelenlegi állása szerint és az elismert biztonságtechnikai szabályok alapján készült. Ennek ellenére fennáll a személyi sérülés és az anyagi károk keletkezésének veszélye, ha nem tartja be a kezelési útmutatóban található figyelmeztetéseket, illetve a készülékhez mellékelt biztonsági füzet biztonsági utasításait. A WR 2 javítóállomást csak a kezelési útmutatóval együtt adja tovább harmadik személynek.

2.1 Rendeltetésszerű használat

A WR 2 javítóállomást kizárólag a kezelési útmutatóban megnevezett célra, vagyis forrasztásra és kiforrasztásra használja az itt megadott feltételek mellett. A WR 2 javítóállomás rendeltetésszerű használata magában foglalja azt is, hogy

- Ön betartja az útmutatóban foglaltakat,
- Ön minden további kísérő dokumentációt figyelembe vesz,
- Ön betartja az alkalmazás helyén érvényes nemzeti balesetvédelmi előírásokat.

A készüléken önhatalmúlag végzett módosításokért a gyártó nem vállal felelősséget.

3 Szállítási terjedelem

- WR 2 javítóállomás
- Hálózati kábel
- Potenciálkiegyenlítő dugós csatlakozója
- WR 2 kezelési útmutató
- Biztonsági utasításokat tartalmazó füzet

4 A készülék leírása

A Weller WR 2 egy sokoldalúan használható javítóállomás a legújabb technológiai szintet képviselő elektronikus szerkezeti egységeken végzett javításokhoz az ipari gyártástechnika, valamint javítási és labor célú felhasználás területén. A WR 2 készülék 2 független csatornával rendelkezik 2 forrasztószerszám egyidejű üzemeltetéséhez.

A digitális szabályozó elektrotechnika a forrasztópáka kiváló minőségű érzékelő- és hőátadás-technikájával együtt precíz hőmérséklet-szabályozási tulajdonságokat biztosít a forrasztócsúcson. A gyors mérés gondoskodik a hőmérséklet nagyfokú pontosságáról és a hőmérséklet optimális dinamikus viselkedéséről terhelés közben.

A kívánt hőmérséklet a forrólevegős szerszámokhoz 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) állítható be. Az előírt és a tényleges értékeket a készülék digitálisan jelzi ki. A beállított rögzített hőmérsékletek három hőmérsékletgombbal közvetlenül kiválaszthatóak. Az előválasztott hőmérséklet elérését az optikai szabályozóellenőrző („” szimbólum a kijelzőn, valamint a kiegészítő zöld LED) villogása jelzi.

Ezen túlmenően a Weller WR 2 javítóállomás a következő funkciókat nyújtja:

- Automatikus szerszámfelismerés és a megfelelő szabályozóparaméter aktiválása
- Digitális hőmérséklet-szabályzás
- Offset-érték bevitelének lehetősége
- Programozható hőmérséklet-csökkentés (setback)
- Standby (készenléti) és reteszelési funkció
- Beépített nagy teljesítményű szivattyú
- Antisztatikus kivitelezés az EGB-biztonság szerint
- Különböző potenciálkiegyenlítési lehetőség a készüléken (alapbeállítás része)
- Ügyfélspecifikus kalibrálási funkció

4.1 WR 2 műszaki adatok

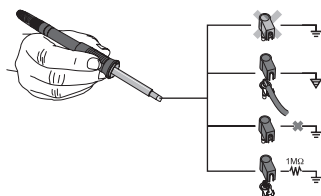
Méretek	H x Sz x M (mm): 273 x 235 x 102 H x Sz x M (hüvelyk): 10,75 x 9,25 x 4,02
Súly	kb. 6,7 kg
Hálózati feszültség	230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz)
Teljesítményfelvétel	300 W
Érintésvédelmi osztály	I és III, a burkolat antisztatikus
Biztosíték	Túláramkioldó 1,5 A
A csatornák hőmérséklet-szabályozása	Forrasztó- és kiforrasztópákáknál fokozatmentes 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) A szabályozható hőmérséklet-tartomány a szerszámtól függ. WP 80 / WP 120 50 °C - 450 °C (150 °F - 850 °F) WP 200 50 °C - 550 °C (150 °F - 950 °F) WSP 150 50 °C - 550 °C (150 °F - 950 °F) DSX 80 / DSXV 80 50 °C - 450 °C (150 °F - 850 °F) HAP 1 50 °C - 550 °C (150 °F - 999 °F)
Hőmérséklet-pontosság	± 9 °C (± 20 °F)
HAP 1 Hőmérséklet-pontosság	± 30 °C (± 50 °F)
Hőmérséklet-stabilitás	± 2 °C (± 5 °F)
Forrasztócsúcshővezetési ellenállás (Tip to ground)	megfelel IPC-J-001-nek
Forrasztócsúcs maradék feszültsége (Tip to ground)	megfelel IPC-J-001-nek
Szivattyú (szakaszos üzemmód (30/30) s)	Max. vákuum 0,7 bar Max. szállítási teljesítmény 10 l/perc Forró levegő max. 15 l/min.
Potenciálkiegyenlítés	3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvelyen keresztül a készülék hátoldalán.

Potenciálkiegyenlítés

A 3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvely (potenciálkiegyenlítő hüvely) (27) különböző bekötései

négy változatot tesznek lehetővé:

- Kemény földelés: dugó nélkül (szállítási állapot).
- a középső érintkezőn.
- Pontenciálfüggetlen: dugóval
- Lágy földelés: dugóval és beforrasztott ellenállással.
Földelés a választott ellenálláson keresztül



5 A készülék üzembe vétele

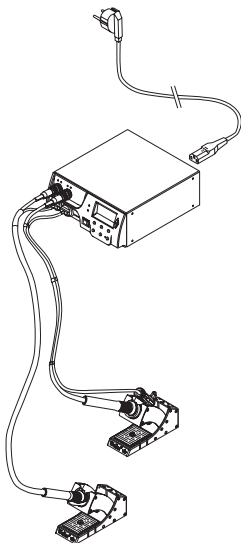
VIGYÁZAT!



A rosszul csatlakoztatott vákuumtömlő sérülésveszélyt jelent.

Ha a vákuumtömlő rosszul van csatlakoztatva, akkor a kiforrasztópáka működtetése közben forró levegő és folyékony forrasztóon juthat ki a pákából és azok sérülést okozhatnak.

▷ Soha ne csatlakoztassa a vákuumtömlőt az „AIR” feliratú karmantyúra!



1. Csomagolja ki óvatosan a készüléket.
2. Csatlakoztassa a forrasztószerszámot az itt következők szerint:
 - Csatlakoztassa a forrólevegős ceruzát (HAP) légtömlővel az „AIR”-karmantyúra (15) és dugja be a csatlakozódugóval a javítóállomás **r 1 1** vagy **r 2 1** (16) csatlakozóhüvelyébe, majd rövid jobbra fordítással reteszelje.
 - Csatlakoztassa a kiforrasztó szerszámot vákuumtömlővel a „VAC”-karmantyúra (14) és dugja be a csatlakozódugóval a javítóállomás **r 1 1** vagy **r 2 1** (16) csatlakozóhüvelyébe, majd rövid jobbra fordítással reteszelje.
 - Dugja be a forrasztószerszámot a csatlakozódugóval a javítóállomás **r 1 1** vagy **r 2 1** (16) csatlakozóhüvelyébe, majd rövid jobbra fordítással reteszelje.
3. Helyezze a forrasztószerszámot a biztonsági tárolóba.
4. Ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség megegyezik-e a készülék típustábláján található adattal, valamint hogy a hálózati kapcsoló (13) kikapcsolt állapotban van-e.
5. Csatlakoztassa a vezérlőkészüléket az elektromos hálózatra (26).
6. Kapcsolja be a készüléket a hálózati kapcsolóval (13).

A készülék bekapcsolása után a mikroprocesszor öntesztet végez, ennek során rövid ideig minden szegmens üzemel. Ezt követően az elektronika automatikusan a 380 °C-os hőmérsékleti alapbeállításra kapcsol az összes csatorna számára, illetve ennek 50%-ára az „AIR”-beállítás számára. Aktivált, használt csatornáknál kigyullad a zöld LED (2):

- A LED állandó zöld világítása a csatlakoztatott szerszámok felfűtését jelzi.
- A LED zöld villogó fénye az előválasztott szerszámhőmérséklet elérését jelzi.

Az aktív csatornák háromszöggel (22), valamint villámszimbólummal (21) jelennek meg a kijelzőn.

Megjegyzés A maximális kimenő teljesítmény 251 wattal korlátozott.

6 A készülék kezelése

6.1 Csatorna kiválasztása, be- vagy kikapcsolása



1. A két csatorna valamelyikének kiválasztásához nyomja meg az **1** vagy **2** (7) gombok közül az egyiket.
A kijelzőn megjelenik a kiválasztott csatorna előírt hőmérséklete, valamint a rögzítetten programozott hőmérséklet kis betűvel.
- vagy -
tartsa nyomva az **1-2** (11) gombot, addig a kívánt csatorna megjelenik.
Ekkor a kijelzőn megjelenik az aktuális szerszámhőmérséklet.
A kijelző alsó részén ezen kívül megjelenik az állapot a megfelelő előírt hőmérséklettel.
A kiválasztott csatornát a képernyőn egy háromszög (21), a készüléken egy pirosan világító LED (1) jelzi ki.
2. Tartsa nyomva egyszerre az **UP** (5) és a **DOWN** (6) gombokat addig, míg három vonal „- - -” jelenik meg a kijelzőn.
3. Engedje el a gombokat.
Ha a csatorna nem aktív, akkor a kijelzőn az „OFF” felirat jelenik meg.
Ha a csatorna aktív, akkor a kijelzőn az aktuális tényleges hőmérséklet jelenik meg.

A csatorna kikapcsolásával a mentett adatok nem vesznek el.

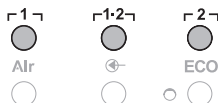
Megjegyzés A kijelző automatikusan arra a csatornára vált, amelyre egy új szerszámot csatlakoztattak, amelynél az ujjkapcsolót nyomva tartják, vagy amelynél a szerszámot kivették a kapcsolós pákatartóból.
Ezt a funkciót a különleges funkciók 2. menüpontjában (lásd „Automatikus csatornaváltás kikapcsolása / bekapcsolása”, 17. oldal) lehet kikapcsolni.

6.2 Hőmérséklet beállítása

Hőmérséklet egyéni beállítása



1. Az **1** vagy a **2** gomb megnyomásával válassza ki a kívánt csatornát.
A kijelzőn megjelenik a kiválasztott csatorna hőmérsékletének tényleges értéke.
2. Nyomja meg az **UP** vagy **DOWN** gombot.
A kijelző átvált a beállított előírt értékre. A hőmérséklet-szimbólum (18) villog.
3. A kívánt előírt hőmérséklet beállításához nyomja meg az **UP** vagy **DOWN** gombot:
- Ha röviden megérinti a gombot, az előírt érték egy fokkal módosul.
- Ha folyamatosan nyomva tartja a gombot, akkor az előírt érték gyorsan peregeve változik.
Kb. 2 másodperccel a beállító gombok elengedése után a kijelzőn újra a kiválasztott csatorna tényleges értéke jelenik meg.



Hőmérséklet beállítása az 1, 1-2 és 2 hőmérsékletgombokkal

A hőmérséklet előírt értékét minden csatornához külön be lehet állítani a három előrebeállított hőmérsékleti érték (rögzített hőmérséklet) választásával.

Gyári beállítások:

- 1 = 150 °C (300 °F),
- 1-2 = 350 °C (660 °F),
- 2 = 380 °C (720 °F)

1. Válassza ki a csatornát.

3 rögzített hőmérséklet kijelzése kb. 2 másodpercen keresztül. Addig lehet a hőmérsékletértéket bevenni, amíg a hőmérsékletszimbólum (18) villog.

2. Állítsa be a hőmérséklet előírt értékét az **UP** vagy **DOWN** gombbal.

3. Tartsa nyomva 3 másodpercig az 1, 1-2 vagy 2 hőmérsékletgombot.

Eközben villog a megfelelő hőmérsékletérték hőmérsékletkijelzése. 3 másodperc elteltével a beállított érték mentésre kerül.

4. Engedje el újra a hőmérsékletgombot.

Megjegyzés

Az egyik hőmérsékletgomb alacsony „setback”-hőmérséklettel történő kiosztása révén lehetőség van a hőmérséklet manuális csökkentésre, ha nem használja a forrasztópákát.

Hőmérséklet kiválasztása az 1, 1-2 és 2 hőmérsékletgombokkal

1. Válassza ki a csatornát.

2. 3 rögzített hőmérséklet kijelzése kb. 2 másodpercen keresztül. Egészen addig, amíg a hőmérséklet-szimbólum villog, kiválaszthatja a kívánt hőmérsékletet az 1, 1-2 vagy 2 gombokkal

6.3 Levegőmennyiség beállítása

A levegőmennyiség a 10 l/s (HAP 1) maximális átváramló levegőmennyiséget alapul véve 10% - 100% tartományban állítható be.

1. Nyomja meg az AIR (12) billentyűt.

Az aktuális levegőmennyiség százalékban kifejezve kb. 2 másodpercig látható a kijelzőn.

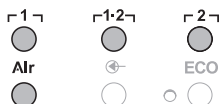
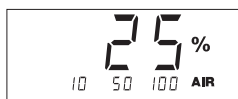
2. A kívánt átváramló levegőmennyiség az **UP**- vagy **DOWN** gomb lenyomásával állítható be.

A beállított érték átvételre kerül. 3 másodperc elteltével újra megjelenik a kiválasztott csatorna tényleges hőmérséklete

Megjegyzés

Mint ahogy a 3 rögzített hőmérsékletnél 3 rögzített levegőmennyiséget is be lehet állítani és ki lehet választani. Gyári beállítások:

- 1 = 10%, 1-2 = 50%, 2 = 100



6.4 Forrasztás és kiforrasztás

▷ A forrasztást a csatlakoztatott készülék kezelési útmutatójában leírtak szerint végezze el.

7 Különleges funkciók

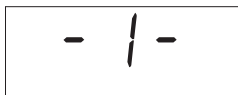
A különleges funkciók 2 menüszintre vannak felosztva:

- 1. menü: beállítási lehetőségek:
 . menü a következők beállítási lehetőségével: standby (készenléti) hőmérséklet, hőmérséklet-lekapcsolás (setback), automatikus lekapcsolási idő (auto-OFF), hőmérséklet-offset, window funkció, hőmérséklet mértékegységek, bekapcsolási idő (on time) a forró levegős ceruzához, vákuum kikapcsolás késleltetése (VAC OFF), vákuum bekapcsolási késleltetés (VAC ON) és reteszelési funkció.
- 2. menü: beállítási lehetőségek:
 manométerszint, AZ-kód, kalibrálási funkció (FCC), Pick-Up teljesítmény, autom. csatornaváltás BE/KI, billentyűzár BE/KI és szabályozási karakterisztika HI / LO.

▲	2	1 menü
▼	másod	
⇒	perc	
▲	4	2 menü
▼	másod	
⇒	perc	
▲	1x ⇒	ON/OFF
▼		

7.1 Különleges funkciók, 1. menü kiválasztása

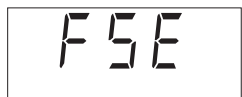
Különleges funkciók	Navigálás	
STANDBY	↑	┐ 1 ┐
SETBACK		
AUTO OFF		
OFFSET		
WINDOW		
°C/°F	↓	┐ 1·2 ┐
ON TIME		
VAC OFF	EXIT	┐ 2 ┐
VAC ON	Csatornaváltás	AIR



1. A különleges funkciók beviteléhez válassza ki a kívánt **┐ 1 ┐** vagy **┐ 2 ┐** csatornát.
2. Tartsa egyszerre lenyomva az **UP** és **DOWN** gombokat.
 2 másodperc elteltével a kijelzőn a „- 1 -” felirat jelenik meg.
3. Engedje el a gombokat.

Az 1. menü különleges funkcióinak kiválasztása aktíválva.
 Most elvégezheti a beállításokat.

- Az **┐ 1 ┐**, **┐ 1·2 ┐** gombokkal kiválaszthatja a menüpontokat.
- A **┐ 2 ┐** gombbal kiléphet a menüből (EXIT).
- Az **AIR** (12) gombbal válthat csatornát.



A különleges funkciók visszaállítása a gyári beállításra

1. Nyomja meg és tartsa nyomva a **1-2** gombot.
2. Ezután nyomja meg egyszerre az **UP** és **DOWN** gombokat.

A kijelzőn az „FSE” felirat jelenik meg.

Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a gyári beállításra.

Standby (készenléti) hőmérséklet beállítása

A hőmérséklet lekapcsolása után automatikusan a standby (készenléti) hőmérséklet lesz beállítva. A tényleges hőmérséklet villogva jelenik meg. A kijelzőn a „STANDBY” felirat jelenik meg.

1. Válassza az 1. menüben a STANDBY menüpontot.
2. Az **UP** vagy **DOWN** gombbal állítsa be a standby (készenléti) hőmérséklet előírt értékét.
3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) gombbal léphet át.
4. Az **AIR** (12) gombbal válthat csatornát.

Hőmérséklet-lekapcsolás (SETBACK) beállítása

Ha nem használja a forrasztószerszámot, akkor a beállított setback-idő elteltével a hőmérséklet a standby (készenléti) hőmérsékletre csökken le. A setback állapotot a tényleges hőmérséklet kijelző villogása jelzi és a kijelzőn a „STANDBY” felirat jelenik meg.

A setback állapotot az **UP** vagy **DOWN** gomb megnyomásával fejezheti be. Szerszámtól függően az ujj-kapcsoló vagy a kapcsolós pákatartó deaktiválja a setback állapotot.

A következő setback beállítások elvégzésére van lehetőség:

- „0 perc”: setback OFF (gyári beállítás)
 - „ON”: setback ON (a kapcsolós pákatartóval a forrasztópáka letétele után azonnal a standby (készenléti) hőmérsékletre lehet szabályozni).
 - „1-99 perc”: Setback ON (egyéni beállítható setback-idő)
1. Válassza az 1. menüben a SETBACK menüpontot.
 2. Állítsa be a setback értékét az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
 3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) léphet át.

Automatikus lekapcsolási idő (AUTO-OFF) beállítása

Ha nem használja a forrasztószerszámot, akkor az AUTO-OFF-idő elteltével lekapcsol a forrasztószerszám fűtése.

A hőmérséklet-lekapcsolás a beállított setback funkciótól függetlenül megtörténik. A tényleges hőmérséklet villogva kerül kijelzésre és a maradványhő kijelzésére szolgál. A kijelzőn az „OFF” felirat jelenik meg. 50 °C (120 °F) alatt a kijelzőn egy villogó vonal jelenik meg.

A következő AUTO-OFF-idő beállítások elvégzésére van lehetőség:

- „0 perc”: az AUTO-OFF funkció ki van kapcsolva.
 - „1-999 perc”: AUTO-OFF-idő, egyéni beállítható.
1. Válassza az 1. menüben az OFF menüpontot.
 2. Állítsa be az AUTO-OFF-idő előírt értékét az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
 3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) gombbal léphet át.



Hőmérséklet viselkedése a SETBACK és az AUTO OFF funkciók különböző beállításai esetén

Beállítások		Hőmérséklet viselkedése kapcsolós pákatartó nélkül
SETBACK-idő [1-99 perc]	OFF-idő [1-999 perc]	
0	0	A forrasztószerszám a beállított forrasztási hőmérsékleten marad.
ON		
0	Time	Ha a forrasztószerszám használaton kívül van ¹⁾ , akkor azt a rendszer az OFF-idő elteltével lekapcsolja.
ON		
Time	0	Ha a forrasztószerszám használaton kívül van ¹⁾ , akkor a rendszer a SETBACK-idő elteltével annak hőmérsékletét a STANDBY (készületi) hőmérsékletre szabályozza le ²⁾ .
Time	Time	Ha nem használja a forrasztópákát ¹⁾ akkor a rendszer a hőmérsékletét a SETBACK-idő elteltével a STANDBY (készületi) hőmérsékletre szabályozza le, ²⁾ az OFF-idő elteltével pedig lekapcsolja.
		Hőmérséklet viselkedése kapcsolós pákatartóval
0	0	A forrasztószerszám a pákatartóban ³⁾ lekapcsol.
ON	0	A forrasztószerszámot a rendszer a pákatartóban ³⁾ STANDBY (készületi) hőmérsékletre ²⁾ szabályozza le.
0	Time	A forrasztószerszám a pákatartóban ³⁾ az OFF-idő elteltével lekapcsol.
ON	Time	A rendszer a pákatartóban ³⁾ lévő forrasztószerszámot leszabályozza a STANDBY (készületi) hőmérsékletre ²⁾ és az OFF-idő elteltével kikapcsolja.
Time	0	A rendszer a pákatartóban ³⁾ lévő forrasztószerszámot a SETBACK-idő elteltével leszabályozza a STANDBY (készületi) hőmérsékletre ²⁾ .
Time	Time	A rendszer a pákatartóban ³⁾ lévő forrasztószerszámot a SETBACK-idő elteltével leszabályozza a STANDBY (készületi) hőmérsékletre ²⁾ és az OFF-idő elteltével kikapcsolja.

¹⁾ Forrasztószerszám nem használata = nem nyomja meg az UP/DOWN-gombokat és a hőmérséklet nem csökken > 5 °C.

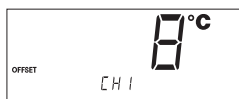
²⁾ A STANDBY (készületi) hőmérsékletnek a beállított előírt hőmérséklet alatt kell maradnia, különben a SETBACK funkció nem aktív.

³⁾ Ha a készülékre kapcsolós pákatartó van csatlakoztatva, a forrasztószerszám a pákatartón kívül mindig a beállított előírt hőmérsékleten marad.

A pákatartó funkció a forrasztószerszám első lehelyezése után aktiválódik

Megjegyzés A STANDBY és az OFF üzemmód törlése:

- Kapcsolós pákatartó nélkül: az **UP** vagy **DOWN** gomb megnyomásával.
- Kapcsolós pákatartóval: a forrasztószerszám tartóból történő kivételével.



Hőmérséklet-offset beállítása

A forrasztócsúcs tényleges hőmérsékletét a hőmérséklet-offset megadásával lehet $\pm 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\pm 70\text{ }^{\circ}\text{F}$) értékkel módosítani.

1. Válassza az 1. menüben az OFFSET menüpontot.
2. Állítsa be az OFFSET-hőmérséklet értékét az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) léphet át.

Window funkció beállítása

Egy beállított, reteszelt hőmérsékletből kiindulva a WINDOW funkcióval egy $\pm 99\text{ }^{\circ}\text{C}$ -os ($\pm 180\text{ }^{\circ}\text{F}$) hőmérsékletablakot lehet beállítani.

Megjegyzés

A WINDOW funkció használatához a javítóállomásnak reteszelt állapotban kell lennie (lásd a 14. oldalon a „Reteszelési funkció be-/kikapcsolása” pontot).



1. Válassza az 1. menüben a WINDOW menüpontot.
2. Állítsa be a WINDOW hőmérséklet-értéket az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) léphet át.

Hőmérséklet mértékegységének átállítása

Átváltás $^{\circ}\text{C}$ -ról $^{\circ}\text{F}$ -ra vagy fordítva.

1. Válassza az 1. menüben a $^{\circ}\text{C} / ^{\circ}\text{F}$ menüpontot.
2. Állítsa be a hőmérséklet mértékegységét az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) léphet át.



A forrólevegős páka (HAP) bekapcsolási idejének (ON TIME) korlátozása

A HAP forrólevegőjének áramlásának bekapcsolási idejét 1-es lépésközből 0 - 60 másodperc között lehet korlátozni. Ezután a beállított idő mind a három csatornához azonos. A gyári beállítás 0 másodperc („OFF”), azaz a légáram addig aktív, míg a forrólevegős páka gombját vagy az opcionális lábkapcsolót nyomva tartja.

Válassza az 1. menüben a HAP-ON menüpontot.

2. Állítsa be az idő értékét az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) léphet át.



Vákuum kikapcsolás késleltetés (VAC Off) beállítása

A kiforrasztópáka eltömődésének megakadályozására a Vákuum Off funkciót 0 - 5 másodperc késleltetésre lehet beállítani (gyári beállítás: 2 másodperc).

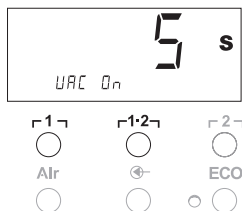
1. Válassza az 1. menüben a VAC OFF menüpontot.
2. Állítsa be a VAC OFF idejét az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) léphet át.



Vákuum bekapcsolás késleltetés (VAC On) beállítása

A szivattyú idő előtti indításának megakadályozására vagy a forrasztási hely megadott előmelegítési idejének biztosítására bekapcsolási késleltetés 0-9 másodperc tartományban állítható be (gyári beállítás 0 másodperc: OFF).

1. Válassza az 1. menüben a VAC ON menüpontot.
2. Állítsa be a VAC ON idejét az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy a **1-2** (előre) gombbal léphet át.



A reteszelési funkció be-/kikapcsolása

A reteszelés bekapcsolása után a javítóállomáson csak az **1**, **1-2** és **2**, **ECO** (8) illetve az **AIR** (12) gombok kezelhetők.

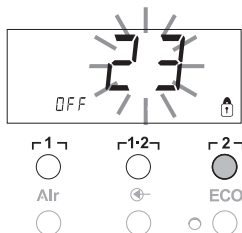
A többi beállítás csak a javítóállomás kireteszelése után módosítható ismét.

A javítóállomás reteszelése:

1. Válassza az 1. menüben a LOCK menüpontot.
A kijelzőn az „OFF” felirat jelenik meg. A kulcsszimbólum (20) villog.

Megjegyzés

Ha megnyomja az **1** vagy az **1-2** gombot, miközben a kijelzőn az „OFF” felirat látszik, akkor a menüpontot a reteszelő kód mentése nélkül hagyja el.



2. Állítsa be a 3 számjegyű reteszelő kódot az **UP** vagy **DOWN** gombbal.

3. Nyomja 5 másodpercig a **2** gombot.

A kód mentésre kerül. Megjelenik a kulcsszimbólum (20). Az állomás reteszelve van. A kijelző a főmenübe vált át.

A javítóállomás kireteszelése:

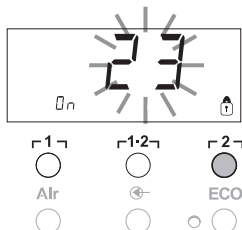
1. Válassza az 1. menüben a LOCK menüpontot.

A kijelzőn az „ON” felirat jelenik meg. Megjelenik a kulcsszimbólum (20).

2. Adja meg a 3 számjegyű reteszelő kódot az **UP** vagy **DOWN** gombbal.

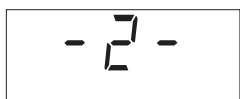
3. Nyomja meg a **2** gombot.

Az állomás ki van reteszelve. A kijelző a főmenübe vált át.



7.2 Különleges funkciók, 2. menü kiválasztása

Különleges funkciók	Navigálás	
LEVEL	↑	1 1
ID		
FCC	↓	1 2
AUTO CHANNEL		
SP BUTTON	EXIT	2 1
ECO		
HAP LOCK	Csatomaváltás	Air
HI/LO CONTROL		



4 s

1. A különleges funkciók beviteléhez válassza ki a kívánt 1 1, 1 2 vagy 2 1 csatornát.
2. Tartsa egyszerre lenyomva az **UP** és **DOWN** gombokat. 4 másodperc elteltével a kijelzőn a „- 2 -” felirat jelenik meg.
3. Engedje el a gombokat.
A 2. menü különleges funkcióinak kiválasztása aktiválva. Most elvégezheti a beállításokat.
Az 1 1 és az 1 2 gombokkal kiválaszthatja a menüpontokat. A 2 1 gombbal kiléphet a menüből (EXIT).

A manométerküszöb meghatározása

- Ezzel a funkcióval határozhatja meg a kiforrasztó szerszám karbantartási időközét. Ennek során mbar-ban állapítjuk meg azt az értéket, amely hatására az elektromos manométer a szivórendszer elszennyeződése esetén figyelmeztető üzenetet küld. (A vákuumszivattyú LED-je (3) zöldről pirosra vált). A beállított érték a használt szivókáktól függ.
- Gyári beállítás: -600 mbar



- Beállítható: -400 mbar és -800 mbar közötti tartományban
- 1. A rendszernek (csúcok és szűrők) szabadnak kell lennie
- 2. Válassza a 2. menüben a LEVEL menüpontot.
- 3. Állítsa be a LEVEL nyomásértéket az **UP** vagy **DOWN** gombbal. A LED-es szabályozóellenőrző pirosról zöldre vált oda és vissza. Az **UP** emelje a vákuumot 50-80 mbar-ral, nyomja össze a vákuumtömlőt és ellenőrizze, hogy az ellenőrző lámpa zöldről pirosra vált-e.
- 4. A következő menüpontra az 1 1 (vissza) vagy az 1 2 (előre) gombbal léphet át.



Állomásazonosító (ID Code) beállítása

Minden állomáshoz hozzárendelhető egy állomásazonosító (ID-Code) az egyértelműen azonosításhoz.

1. Válassza a 2. menüben a REMOTE ID menüpontot.
2. Az **UP** vagy **DOWN** gombbal írjon be egy azonosítót (ID) (lehetséges értékek 0 – 999).
3. Az 1 1 (vissza) vagy 1 2 (előre) gombbal lépjen át a következő menüpontra.

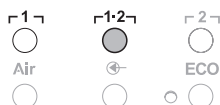
Megjegyzés

A menüpont változtatás nélküli elhagyásához nyomja meg a 2 1 gombot (EXIT).

Kalibrálási funkció (Factory Calibration Check) kezelése

Az FCC funkcióval ellenőrizheti a javítóállomás hőmérséklet-pontosságát és kiegyenlítheti az esetleges eltéréseket. A forrasztócsúcs hőmérsékletét külső hőmérséklet mérőkészülékkel és a forrasztószerszámhoz társított mérőheggyel kell megmérni. Kalibrálás előtt ki kell választani a megfelelő csatornát.

Kalibrálás módosítása 100 °C / 210 °F hőmérsékleten

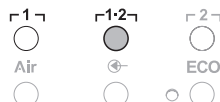


1. Vezesse a külső hőmérséklet mérőkészülék hőmérséklet-érzékelőjét (0,5 mm) a mérőheggybe.
2. Válassza a 2. menüben az FCC menüpontot.
3. Nyomja meg a **LE** billentyűt.
A készülék a 100 °C / 210 °F kalibrálási pontra áll.
A forrasztócsúcsot a rendszer 100 °C / 210 °F hőmérsékletre fűti fel.
A szabályozóellenőrző villog, amint a hőmérséklet állandó.
4. Hasonlítsa össze a mérőkészülék kijelzett hőmérsékletértékét a kijelzőn látható értékkel.
5. Az **UP** vagy **DOWN** gombbal állítsa be a külső mérőkészüléken kijelzett érték és a javítóállomáson kijelzett érték közötti eltérést. Hőmérséklet-kiegyenlítés lehetséges maximális értéke: ± 40 °C (± 70 °F).
Példa:
Kijelző 100 °C, külső mérőkészülék 98 °C: beállítás **▲ 2**
Kijelző 100 °C, külső mérőkészülék 102 °C: beállítás **▼ 2**

Megjegyzés

- A menüpont változtatás nélküli elhagyásához nyomja meg a **2** gombot (EXIT).
6. Az érték megerősítéséhez nyomja meg az **1-2** (set), gombot.
A hőmérséklet-eltérés visszaállítva 0-ra. A 100 °C / 210 °F történő kalibrálás lezárva.
 7. A **2** gomb megnyomásával hagyja el a 2. menüt.

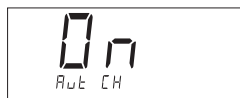
Kalibrálás módosítása 450 °C / 840 °F hőmérsékleten



1. Vezesse a külső hőmérséklet mérőkészülék hőmérséklet-érzékelőjét (0,5 mm) a mérőheggybe.
2. Válassza a 2. menüben az FCC menüpontot.
3. Nyomja meg az **UP** gombot.
A készülék a 450 °C / 840 °F kalibrálási pontra áll.
A forrasztócsúcsot a rendszer 450 °C / 840 °F hőmérsékletre fűti fel.
A szabályozóellenőrző (21) villog, amint a hőmérséklet állandóvá válik.
4. Hasonlítsa össze a mérőkészülék kijelzett hőmérsékletértékét a kijelzőn látható értékkel.
5. Az **UP** vagy **DOWN** gombbal állítsa be a külső mérőkészüléken kijelzett érték és a javítóállomáson kijelzett érték közötti eltérést. Hőmérséklet-kiegyenlítés lehetséges maximális értéke: ± 40 °C (± 70 °F).
Példa:
Kijelző 450 °C, külső mérőkészülék 448 °C: beállítás **▲ 2**
Kijelző 450 °C, külső mérőkészülék 452 °C: beállítás **▼ 2**

Megjegyzés

- A menüpont változtatás nélküli elhagyásához nyomja meg a **2** gombot (EXIT).
6. Az érték megerősítéséhez nyomja meg az **1-2** (set) gombot.
A hőmérséklet-eltérés visszaállítva 0-ra. A 450 °C / 840 °F történő kalibrálás lezárva.



7. A **1-2** gomb megnyomásával hagyja el a 2. menüt.

Kalibrálás visszaállítása a gyári beállításra

1. Válassza a 2. menüben az FCC menüpontot.
2. Tartsa nyomva a **1-2** gombot.
3. Ezután nyomja meg egyszerre az **UP** és **DOWN** gombokat. A kijelzőn az „FSE” (Factory Setting Enabled) felirat jelenik meg. Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a kalibrálás gyári beállításra.
4. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy az **1-2** (előre) gombbal léphet át.

Automatikus csatornaváltás kikapcsolása / bekapcsolása

Ezzel a funkcióval a gyárilag bekapcsolt automatikus csatornaváltás kikapcsolható:

1. Válassza a 2. menüben az AUTO CHANNEL menüpontot.
2. Állítsa be az állapotot az **UP** vagy **DOWN** gombbal. (ON = aktiválás / OFF = deaktiválás)
3. Az **1** (vissza) vagy az **1-2** (előre) gombbal váltson át a következő menüpontra.

A speciális gomb aktiválása/deaktiválása (10)

Az SP-Button funkcióval a gyárilag deaktivált speciális gomb (10) aktiválható:

1. Válassza a 2. menüben az SP BUTTON menüpontot.
2. Állítsa be az állapotot az **UP** vagy **DOWN** gombokkal (ON = aktiválva / OFF = deaktiválva).
3. Az **1** (vissza) vagy az **1-2** (előre) gombbal váltson át a következő menüpontra.

A speciális gomb (10) aktiválása után ezzel gyors átlépést lehet végrehajtani az 1. menübe. A legutóbb kiválasztott funkció a speciális gombbal (10) történő kilépéskor eltárolódik.

Az ECO-gomb (8) aktiválása/deaktiválása

Az ECOfunkcióval a gyárilag deaktivált ECO gomb (8) aktiválható:

1. Válassza a 2. menüben az ECO menüpontot.
2. Állítsa be az állapotot az **UP** vagy **DOWN** gombokkal (ON = aktiválva / OFF = deaktiválva).
3. Az **1** (vissza) vagy az **1-2** (előre) gombbal váltson át a következő menüpontra.

Az ECO-gomb (8) aktiválása után ezzel a standby (készenléti) üzemmód mindhárom csatornára kikényszeríthető. A zöld LED (9) világít és a csatornákat a rendszer a beállított standby (készenléti) hőmérsékletre szabályozza.

Kapcsolós pákatartó használata esetén ez a funkció a szerszámnak a tartóból történő kivételekor törlődik.

**Megjegyzés****HAP billentyűzár aktiválása/deaktiválása**

Ezzel a funkcióval a HAP páka gyárilag beállított billentyűműködési módja módosítható. Ha a reteszelés aktiválva van, akkor a HAP páka az első gombnyomásra be és egy újabb gombnyomásra kikapcsolódik.

1. Válassza a 2. menüben a HAP LOCK menüpontot.
2. Állítsa be az állapotot az **UP** vagy **DOWN** gombbal.
(ON = aktiválás / OFF = deaktiválás)
3. A következő menüpontra az **1** (vissza) vagy **1-2** (előre) gombbal léphet át.

A szivattyú védelme érdekében a szivattyú 20 percig tartó folyamatos üzemeltetés után automatikusan kikapcsol.

A szabályozási karakterisztika beállítása WP 120-hoz

A HI / LO CONTROL funkcióval állítható be a gyárilag HI-ra beállított szabályozási karakterisztika a WP 120-hoz:

1. Válassza a 2. menüben a HI / LO menüpontot.
 2. Állítsa be a státuszt az **UP** (HI) vagy **DOWN** (LO) gombbal.
- HI: Számos beállítható fokozat a maximális teljesítmény érdekében, hőmérséklet-túllépés lehetséges
- LO: Finomszabályozási lehetőség a hőérzékeny alkatrészek védelme érdekében

8 Visszaállítás a gyári beállításokra

A különleges funkciók visszaállítása

Ezt a funkciót a „7.1 Különleges funkciók, 1. menü kiválasztása”, „A különleges funkciók visszaállítása a gyári beállításokra” fejezet írja le a 11. oldalon.

Kalibrálás visszaállítása a gyári beállításra

Ezt a funkciót a „7.2 Különleges funkciók, 2. menü kiválasztása”, „Kalibrálás visszaállítása a gyári beállításra” fejezet írja le a 17. oldalon.

9 WR 2 ápolása és karbantartása

9.1 Szűrő karbantartása

Rendszeresen ellenőrizze a “VACUUM” és az “AIR” főszűrőjének tisztaságát és ha szükséges cserélje ki.

VIGYÁZAT!

Ha szűrő nélkül dolgozik a vákuumszivattyúval, akkor az tönkremehet.

- ▷ A forrasztás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy be van-e helyezve a főszűrő!

Szűrő kicserélése

1. Fordítsa el 45° -kal balra a „VAC” (14) vagy az „AIR” (15) takarósapkát, majd vegye le.
2. Húzza ki az elszennyeződött szűrőt és ártalmatlanítsa előírászerűen.
3. Helyezzen be egy eredeti WELLER szűrőpatront.
Közben vigyázzon arra, hogy a fedéltömítés megfelelően legyen a helyén.
4. Helyezze be a nyomórugót.
5. Helyezze vissza enyhe nyomással a takarósapkát, majd fordítsa el 45° -kal jobbra.

10 Hibaüzenetek és hibaelhárítás

Jelzés/tünet	Lehetséges ok	Hibaelhárító intézkedések
Kijelző „- - -“	– A szerszámot nem ismerte fel – A szerszám meghibásodott – Kiforrasztó- és forrólevegős páka egyidejűleg csatlakoztatva	– Ellenőrizze a szerszám csatlakozását a készülékhez – Ellenőrizze a csatlakoztatott szerszámot – Húzza ki az egyik pákát
A HAP-nál nincs levegő	– A légtömlő rosszul van vagy nincs csatlakoztatva	– Csatlakoztassa a légtömlőt az AIR-karmantyúra
A kiforrasztó szerszámon nincs vákuum	– A vákuumtömlő rosszul van vagy nincs csatlakoztatva – A kiforrasztófűvóka eltömődött	– Csatlakoztassa a vákuumtömlőt a VAC-karmantyúra – Tartsa karban tisztító szerszámmal a kiforrasztófűvókát
A VAC LED-ek állapotkijelzése nem stimmel	– A manométer szint (level) beállítása nem megfelelő	– Állítsa be a manométerszintet a 2. különleges menüben
Nincs kijelzőfunkció (a kijelző ki van kapcsolva)	– Nincs hálózati feszültség	– Kapcsolja be a hálózati kapcsolót – Ellenőrizze a hálózati feszültséget – Ellenőrizze a készülék biztonságát
VAC LED piros	– A vákuumrendszer eltömődött	– Tisztítsa meg a szívókát – Ellenőrizze a szűrőt (13); cserélje ki, ha sárga – Tisztítsa meg a kiforrasztó szerszámot – helyezze be a szűrőt – Ellenőrizze a vákuumtömlőt
Kijelző	– A VAC-szűrő elszennyeződött – Kiforrasztópáka VAC-ra csatlakoztatva – Forrólevegős páka VAC-ra csatlakoztatva	– Cserélje ki a VAC-szűrőt – Húzza le a kiforrasztópáka tömlőjét – Csatlakoztassa a forrólevegős pákát az AIR csatornára – A hibát a F21 gombbal nyugtázhajtja

11 Tartozék

T005 29 200 99	WP 200 forrasztókészlet WDH 31 pákatartóval, 200 W
T005 29 194 99	WP 120 forrasztókészlet WDH 10T pákatartóval, 120 W
T005 29 181 99	WP 80 forrasztópáka készlet, 80 W
T005 29 161 99	WSP 80 forrasztópáka készlet, 80 W
T005 33 155 99	WMP forrasztópáka készlet, 65 W
T005 29 187 99	LR 21 forrasztópáka készlet, 50 W
T005 26 152 99	LR 82 forrasztópáka készlet, 80 W
T005 33 133 99	WTA 50 kiforrasztó csipesz készlet, 50 W
T005 29 170 99	WSP 150 forrasztópáka készlet, 150 W
T005 25 032 99	WST 82 KIT1 termikus szigetelést eltávolító készülék készlet, 80 W
T005 25 031 99	WST 82 KIT2 termikus szigetelést eltávolító készülék készlet, 80 W
T005 27 040 99	WSB 80 forrasztófűrdő, 80 W
T005 27 028 99	WHP 80 előmelegítő lap, 80 W
T005 13 182 99	DXV 80 Inline kiforrasztópáka készlet, 80 W
T005 33 138 99	DSX 80 kiforrasztópáka készlet, 80 W
T005 33 114 99	HAP 1 forrólevegős forrasztópáka készlet, 100 W
T005 15 152 99	WDH 30 pákatartó a HAP 200/DSX 80-hoz
T005 15 153 99	WDH 40 pákatartó a DXV 80-hoz
T005 15 161 99	WDH 10T kapcsolós pákatartó WSP 80/WP 80
T005 15 162 99	WDH 20T kapcsolós pákatartó WMP-hez
T005 13 120 99	Lábkapcsoló
T005 87 388 50	Adapter lábkapcsolóhoz
T005 15 125 99	WDC 2 száraz tisztítóbetét
T005 13 841 99	Fémszivacs WDC-hez
T005 87 597 28	Reset dugasz °C
T005 87 597 27	Reset dugasz °F

A további tartozékokat az egyes forrasztópáka készletek kezelési útmutatójában találhatja.



12 Ártalmatlanítás

A kicserélt készülékalkatrészeket, szűrőt vagy a használt készüléket az Ön országának előírásai szerint ártalmatlanítsa.

13 Garancia

A vevő szavatossági igényei a készülék a vevőhöz történt kiszállítástól számított egy év után elévülnek. Ez nem vonatkozik a vevő BGB (Német Szövetségi PTK) §§ 478, 479 szerinti viszontkereseti igényére.

Az általunk rendelkezésre bocsátott garancia értelmében csak akkor állunk jól, ha a készülék tulajdonságaira és tartósságára vonatkozó garanciát írásba foglaltuk, és a „Garancia” fogalma alatt bocsátottuk ki.